

Solução CAD/CAM para Fabricantes de **ESTAMPOS**



Projeto e usinagem CNC de estampos progressivos, transfer, dispositivos de montagem e controle

CIMATRON é uma solução única CAD/CAM dedicada à ferramentaria. Otimiza o projeto e fabricação de ferramental com alta qualidade, em tempo recorde,

com qualquer complexidade, tamanho de peças, e tipo, seja progressivo, transfer ou tandem, para corte, dobra e repuxo (CDR).

Importação de dados:

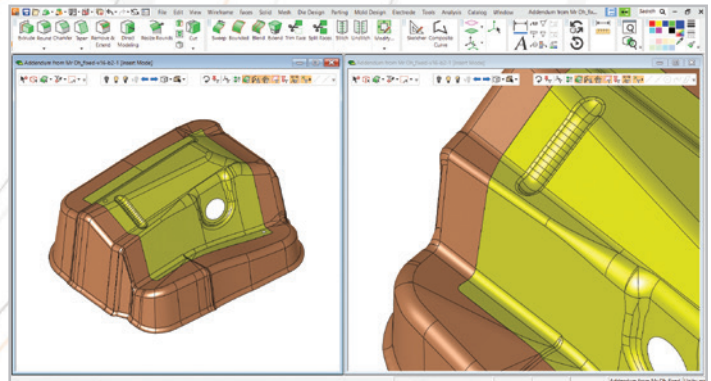
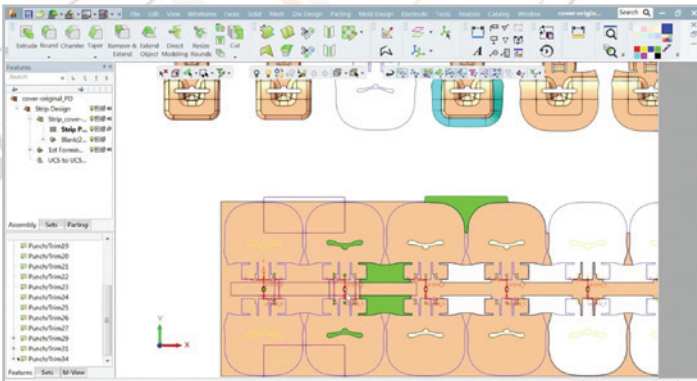
- > Recupera e costura geometrias ou trabalha com modelos abertos e dados importados de qualidade ruim, corrigindo defeitos do arquivo de origem.
- > Importa geometrias de todos os formatos padrões, incluindo objetos em malha: DXF, IGES, STEP, VDA, Parasolid, SAT (ACIS) e SAB.

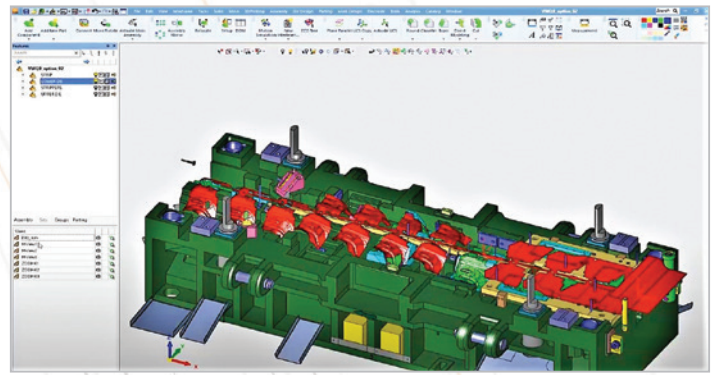
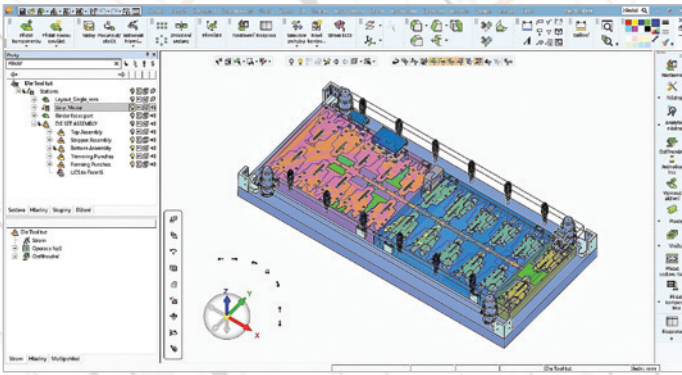
- > Importa, lê e escreve em formato de malha como STL, VRML, OBJ (Acrobat), PLY, 3MF, JT (Leitura) com suporte a cores e textura de peças escaneadas.
- > Lê formatos nativos como AutoCAD, Autodesk, Catia, Creo/ProE, NX, SolidWorks e SolidEdge.

Orçamento:

- > Utiliza recursos dedicados a fim de extrair informações para o conceito do ferramental e pré-projeto.

- > Extrai os dados com precisão de seu projeto e transfere para o Excel.





Projeto de Blanque e Layout de Tira:

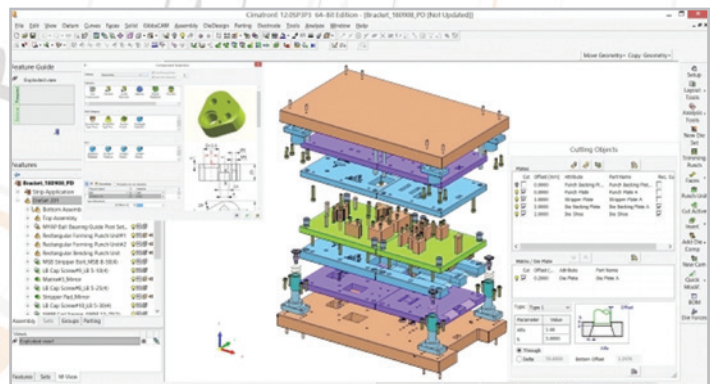
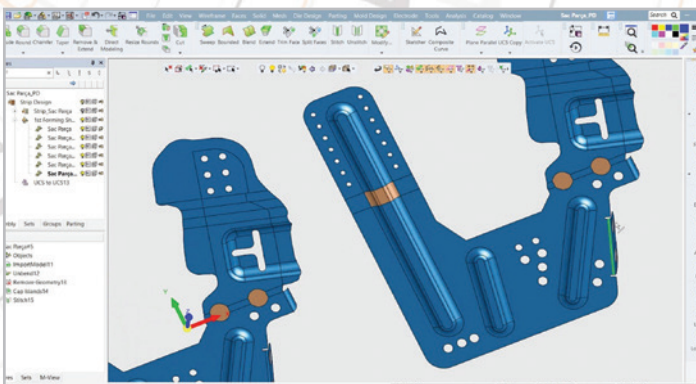
- > Cria e edita as formas de estampagem em um ambiente híbrido, com estrutura paramétrica suportando linhas e superfícies sólidas.
- > Utiliza recursos geométricos especiais para dobrar, desdobrar, esticar e para outras opções de modelagem.
- > Reduz a quantidade de tryouts dos estampos utilizando ferramentas de análise, para verificação de zona de enrugamento, ruptura, afinamento de chapa, retorno elástico (springback)

- e o melhor arranjo (nesting) das peças na chapa.
- > Projeta as tiras de estampos progressivos ou de transfer, em um ambiente com projeto de layout.
- > Aplica as alterações de engenharia em qualquer ponto do projeto.
- > Desenvolve seu plano de método e define as posições e punções.
- > Obtém a geometria compensada do springback e usa para gerar matrizes e punções automaticamente.

Programação NC 2,5 a 5 eixos:

- > Utiliza os recursos de CAD incorporados para adicionar superfícies e contornos, tampar furos e ranhuras, estender as superfícies e aplicar ângulos e arredondamentos.
- > A usinagem de placas automatizada, gera caminhos de ferramenta eficientes para desbaste efetivo e acabamentode alta qualidade com inúmeras estratégias otimizadas de usinagem

- de 2,5 a 5 eixos.
- > Garantia e credibilidade utilizando a simulação de máquina e a visualização do material removido, sem colisão.
- > Possui uma biblioteca rica de pós-processadores para máquinas de 3, 4, 3+2 eixos posicionados e de 5 eixos simultâneos, além de suportar todos os comandos CNC.



Projeto Ferramental de Estampo

- > Carrega um conjunto de porta estampo totalmente adaptado às necessidades do seu projeto.
- > Projeta com facilidade os punções de corte, de forma e de dobra utilizando ferramentas automatizadas dedicadas.
- > Disponibiliza com grande variedade de peças, padrões de catálogo e aquelas definidas pelo usuário.
- > Dá legitimidade a seu projeto com recursos de medição, análise e detecção de colisões

- na simulação automática de montagem.
- > Cria e reutiliza modelos de detalhamento 2D incorporando especificações do cliente, utilizando diversas exibições dinâmicas e multivistas.
- > Gera relatórios de processos NC e tabela de ferramentas automaticamente conforme programa pós-processado.
- > Programa máquinas de eletroerosão a fio de 2 ou 4 eixos, diretamente usando o 3D ou DWG.